



KẾ HOẠCH ĐÀO TẠO CHI TIẾT

Đề án “ĐÀO TẠO NHÂN LỰC, TƯ VẤN KỸ THUẬT, CẢI TIẾN SẢN XUẤT VÀ MÔI TRƯỜNG LÀM VIỆC NHẪM TĂNG NĂNG LỰC CẠNH TRANH CHO CÁC DOANH NGHIỆP NGÀNH DỆT-NHUỘM-MAY KHU VỰC PHÍA NAM - NĂM 2021”

- **Nội dung:** Đào tạo 04 khóa, mỗi khóa 02 tuần lý thuyết và 02 tuần cải tiến thực tế tại doanh nghiệp, đề án thuộc chương trình Công nghiệp hỗ trợ của Cục Công nghiệp, Bộ Công Thương nhằm hỗ trợ doanh nghiệp ngành dệt may Việt Nam.
- **Số lượng học viên/01 khóa:** 15 học viên.
- **Thời gian:**
 - + **Khóa 1:** Từ ngày 25/10/2021 - 21/11/2021
 - + **Khóa 2:** Từ ngày 01/11/2021 - 28/11/2021
 - + **Khóa 3:** Từ ngày 08/11/2021 - 05/12/2021
 - + **Khóa 4:** Từ ngày 15/11/2021 - 12/12/2021
- **Địa điểm đào tạo lý thuyết, khai giảng & tổng kết:** Trường Đại học Công nghiệp TP.HCM, số 12 Nguyễn Văn Bảo, Phường 4, quận Gò Vấp, TP.HCM.
- **Địa điểm cải tiến thực tế:** 12 Doanh nghiệp được chọn lựa theo yêu cầu của đề án.
- **Chứng nhận hoàn thành chương trình Đề án:** Trường Đại học Công nghiệp TP.HCM và Cục Công nghiệp - Bộ Công Thương cấp.
- **Kinh phí đào tạo:** Doanh nghiệp được hỗ trợ 100% kinh phí đào tạo từ ngân sách nhà nước và hỗ trợ từ Trường Đại học Công nghiệp TP.HCM.



Tuần	Thứ 2	Thứ 3	Thứ 4	Thứ 5	Thứ 6	Thứ 7
Tuần 1 (Lý thuyết)	18g30 – 19g30: - Khai giảng 19g30 – 21g30: - Phương pháp TPM & hiệu quả quản lý sản xuất trong ngành dệt may (Chuyên đề 1); - Kiểm tra đầu vào.	18g30 – 21g30: Phương pháp TPM & hiệu quả quản lý sản xuất trong ngành dệt may (Chuyên đề 1).	18g30 – 21g30: - Phương pháp TPM & hiệu quả quản lý sản xuất trong ngành dệt may (Chuyên đề 1); - Kiểm tra kết thúc Chuyên đề 1.	18g30 – 21g30: - Lean và sản xuất tinh gọn ngành dệt may (Chuyên đề 2); - Kiểm tra đầu vào.	18g30 – 21g30: Lean và sản xuất tinh gọn ngành dệt may (Chuyên đề 2).	18g30 – 21g30: - Lean và sản xuất tinh gọn ngành dệt may (Chuyên đề 2); - Teamwork.
Tuần 2 (Lý thuyết)	18g30 – 21g30: - Lean và sản xuất tinh gọn ngành dệt may (Chuyên đề 2); - Kiểm tra kết thúc Chuyên đề 2.	18g30 – 21g30: - Kiểm tra đầu vào; - Kiến thức chuyên ngành, sự cố thường gặp và giải pháp cho ngành dệt-nhuộm-in-may (Chuyên đề 3).	18g30 – 21g30: Kiến thức chuyên ngành, sự cố thường gặp và giải pháp cho ngành dệt-nhuộm-in-may (Chuyên đề 3).	18g30 – 21g30: Kiến thức chuyên ngành, sự cố thường gặp và giải pháp cho ngành dệt-nhuộm-in-may (Chuyên đề 3).	18g30 – 21g30: - Kiến thức chuyên ngành, sự cố thường gặp và giải pháp cho ngành dệt-nhuộm-in-may (Chuyên đề 3); - Kiểm tra kết thúc Chuyên đề 3; - Hướng dẫn trước khi đi hiện trường.	8g00 – 16g30: - Tham quan nhà máy; - Phỏng vấn CEO; - Khảo sát và nhận diện hiện trường; - Hoàn thành checklist đánh giá.
Tuần 3 (Nhà máy)	8g00 – 17g00: Hoàn thành danh mục đề tài cải tiến cho doanh nghiệp.	8g00 – 17g00: - Kick off; - Triển khai đề tài cải tiến tại nhà máy.	8g00 – 17g00: Triển khai đề tài cải tiến tại nhà máy.	8g00 – 17g00: Triển khai đề tài cải tiến tại nhà máy.	8g00 – 17g00: Triển khai đề tài cải tiến tại nhà máy.	Teamwork
Tuần 4 (Nhà máy)	8g00 – 11g30: - Workshop - Teamwork	8g00 – 17g00: Triển khai đề tài cải tiến tại nhà máy.	8g00 – 17g00: Triển khai đề tài cải tiến tại nhà máy.	8g00 – 17g00: Triển khai đề tài cải tiến tại nhà máy.	8g00 – 17g00: Triển khai đề tài cải tiến tại nhà máy.	Teamwork
Tuần 5 (Nhà máy)	Chuẩn bị	Chuẩn bị	Báo cáo tổng kết, nghiệm thu tại doanh nghiệp	Báo cáo tổng kết, nghiệm thu tại doanh nghiệp	Báo cáo tổng kết, nghiệm thu tại doanh nghiệp	Báo cáo tổng kết, nghiệm thu tại doanh nghiệp

